

2026 FSK Technical Inspection Form (새시)

엔트리 :

학교 / 팀 :

검사 위원 :

(서명)

항목	PASS	FAIL	비고						
1 - 증빙자료									
1. 증빙자료									
① 증빙자료									
	Pipe시트	연료호스	냉각호스	캐치탱크	LV batt	크래쉬존	대체재료	센터락	기타팀별
사전검토	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
현장검토	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2 - 기본사항									
1. 동력장치									
① 엔진 / 모터 종류									
② 배기량 / 모터 출력									
③ 기통수 / 모터 개수									
3 - 드라이버 탑승 & 카울 장착									
1. 휠 & 타이어 — (3장 6조, 7조) p.1~2									
① 휠 볼트, 너트 - 체결토크 98Nm 이상									
2. 안전장구 — (6장 24조) p.20~22									
① 팔 안전벨트 - 항상 드라이버 팔이 차량의 구조물 내 위치, 인증품									
3. 머리충격 흡수 패드 — (4장 19조) p.14									
① 헬멧의 뒷부분이 중앙에 위치 & 헬멧에 눌린 상태 금지(25mm 이하 거리 유지)									
4. 조향장치 — (3장 9조) p.2									
① 손 위치 (조향휠 잡은 상태. 메인&전방 롤후프 최상단부 연장선 안에 위치)									
5. 롤 후프 구조 — (4장 15조, 16조) p.7~12									
① 메인&전방 후프 연장선 - 헬멧 50mm 이상, 핸들 상사점에서 드라이버 손 보호									
6. 드라이버 — (6장 25조, 26조) p.22									
① 드라이버 시야 - 좌우로 총 200° 이상 확보 (머리 회전, 거울 사용 가능)									
② 드라이버 탈출 - 5초 이내 (드라이버 양쪽 발이 땅에 닿았을 때까지 소요시간)									
7. 운전자 공간 — (6장 27조 p.22)									
① 드라이버 공간 내의 작동하는 부품 경우 최대 20mm 이하의 여유 공간 허용									
4 - 드라이버 탑승 & 카울 탈거									

항목	PASS	FAIL	비고
1. 측면충격보호 구조 — (4장 18조) p.14			
① 상단 부재 - 드라이버 탑승 상태, 지면에서 부재의 중심선까지 높이 300~350mm - 메인 롤 후프와 전방 롤 후프 연결			
2. 안전벨트 — (6장 23조) p.18~20			
① 어깨 벨트 - 고정 각도 : 드라이버 어깨 뒤쪽 수평선 기준 상10° 이하, 하20° 이하 - 어깨 벨트 차체 고정부 수직 높이 : 지면에서부터 측정 시 어깨선 미만에 위치 - 분리된 어깨 벨트만 허용 (Y, H형 금지) - 어깨벨트 마운트 폭 : 최소 180mm ~ 최대 230mm (그림21 : p.20)			
② 허리 벨트 - 좌, 우 바닥 프레임(하단 부재)에 부착 여부 확인 - 고정점 : 시트 뒤 끝 지점에서 75mm 이내 (벨트 중심선과 시트 뒤 끝지점) - 고정 각도 : 지면과 벨트 중심선 45°~65° (그림20 : p.19) - 단, 드라이버 상반신이 지면과 60° 이하인 경우 지면과 벨트 중심선 60°~80°			
③ 다리사이벨트 - 마운트 위치 : 운전자 허벅지의 바깥쪽, 벨트는 허벅지를 감싸며 고정 - 옆에서 봤을 때 20°이내 만족 시 마운트간 간격 최소 100mm 이상 (그림22 : p.20) - 아널 경우 최소 200mm 폭			
3. 캐치 캔 — (7장 31조 ⑧) p.26~27			
① 방화벽 뒤 어깨선 아래 위치, 케이블타이 또는 테이프 고정 금지			
5 - 드라이버 하차 & 카울 탈거			
1. 동력원 — (2장 3조 / 7장 31조) p.1, p.24			
① C-Formula : 가솔린 4행정, 배기량 710cc 이하 내연기관			
② E-Formula : 축전지 최대 전압 DC600V, 80kW이하의 전기 동력원			
2. 휠베이스 & 트레드 — (2장 4조, 5조) p.1			
① 휠베이스 : 1500mm 이상			
② 좁은 트레드/넓은 트레드 : 75% 이상			
3. 휠 & 타이어 — (3장 6조, 7조) p.1~2			
① 휠 볼트, 너트 확인 - 상용품 여부, 알루미늄 휠 너트 (경질 아노다이징 처리여부)			
② 휠 볼트, 너트 변형 여부 확인 이중 너트와 잼너트 체결 방식 불허용			
③ 센터 락 (상용 휠볼트/너트 미사용 시) - 1) 항목 만족 및 증빙자료 검토			
④ 타이어 - 드라이 & 레인, 레인 타이어 트레드 깊이 2.4mm 이상			

항목	PASS	FAIL	비고
4. 안전장구 — (6장 24조, 28조 ②) p.20~23			
① 풀페이스 헬멧(바이저 오픈만 허용), 슈트, 장갑, 슈즈, 바라클라바 : 인증품(필수)			
② C-Formula : ABC 분말 소화기 1kg 이상 최소 2개 보유 E-Formula : ABC 분말 소화기 1kg 이상 최소 1개 보유			
③ E-Formula - 리튬 배터리를 소화기 1kg 이상 최소 1개 보유 - AMEREX(B270, B272) / DOKA(Model 6L 이상) / AFT(10/01 , 50/02) 이상 - 할론 소화기 금지			
④ 각 소화기에 팀 이름, 출전번호 부착			
5. 기타 — (4장 20조, 21조 / 14장 72조) p.15, p.58			
① 날카로운 부분 처리 (바디, 프레임, 스포일러)			
② 프레임 주 구조물의 어떠한 부위와 드라이버 헬멧이 닿을 경우 프레임 패딩 : 최소 10mm 두께, 스티로폼, 스펀지 등 탄력을 지닌 재료 사용			
③ 차량 바디 노즈 반경 35mm 이상			
④ 트랜스폰더 부착 - 주행중 탈락 방지를 위해 견고히 부착			
6. 머리충격 흡수 패드 — (4장 19조) p.14			
① 스티로폼(Soft), 스펀지 등의 탄력있는 재료 사용			
② 면적 240cm ² 이상, 두께 40mm 이상			
③ 견고하게 부착 (흔들림 확인 필요)			
7. 현가장치 — (3장 8조) p.2			
① 작동 (50mm 이상 : 상 - 25mm 이상, 하 - 25mm 이상)			
② 정상 작동 여부 : 간섭 여부 확인 (벨크랭크, 암 등)			
8. 조향장치 — (3장 9조) p.2			
① 퀵 릴리즈 장착 및 드라이버 운전 상태에서 조향휠 분리 가능 여부 확인			
② 조향 휠 형상 확인 - 원형 또는 타원형 형태 폐곡선 (H 모양, 단절 부분 금지)			
③ 조향 휠 유격 - 회전 방향 7deg 이하, 축 방향 10mm 이하			
④ 조향 제한 장치 확인 및 정상 작동 (최대 조향시 타이어-부품 간섭금지)			
⑤ 조향휠 위치 (어떠한 조향각에서도 전방 롤후프 최상단부 보다 아래 위치)			
9. 잭 지지점 & 퀵 잭, 푸쉬바 — (3장 11조 p.4 / 15장 77조 p.61)			
① 푸쉬바 & 퀵 잭 보유 여부			
② 잭 지지점 - 지름(원형) 25mm, 길이 280mm 이상, 오렌지색, 장애물 없이 부착			
③ 지면부터 잭 지지점 하단 높이가 75~100mm 이하			
④ 바퀴 지면 이격 가능 여부(잭 지지점 200mm 리프팅 시) & 안정성 확인			
⑤ E-Formula : 퀵 잭과 푸쉬바 절연 처리			

항목	PASS	FAIL	비고
10. 제동장치 — (3장 10조) p.2~4			
① 1개의 페달로 네 바퀴에 작동하는 제동장치 시스템			
② 마스터 실린더 - 2개의 독립적인 유압회로 및 저장 용기			
③ 캘리퍼 - 4점식 or 3점식 (LSD, Live Axle)			
④ 제동장치 미작동 감지장치 (BOTS) - C-Formula: 제동등 제외 모든 전기 & 전자장치 차단 & 엔진 작동 멈춤 확인 - E-Formula: 제56조 차단 회로(SDC) 개방 & 모터 작동 멈춤 확인, 제동등 점등 확인			
⑤ 제동장치 미작동 감지장치 (BOTS) 정상 작동 여부 확인 및 증빙자료			
11. 제동등 — (3장 10조) p.3~4			
① 위치 : 차량 중심선, 드라이버 어깨선 아래, 뒷바퀴 축 사이 교차 지점			
② 면적 15 cm ² 이상			
③ LED 제작품의 경우 150mm*30mm 이상, 100mm ² 당 1개 이상의 LED를 포함			
④ 점멸등 금지			
⑤ 어떠한 부품도 제동등을 가리지 않아야 함			
12. 프레임 구조 및 규격 — (4장 12조, 14조, 17조) p.4, p.7, p.12			
① 드라이버 공간의 프레임 측면도 상의 트러스 구조 형태			
② 메인&전방 롤 후프 - 검사 구멍 5mm / 그 외 구멍 불허용			
③ 메인&전방 롤 후프, 어깨벨트 마운트용 프레임 - Φ25X1.8t 이상, 각관 불가			
④ 측면 & 벌크헤드 & 롤 후프 지지대 - Φ25X1.6t 이상, 각관 불가			
⑤ 나머지 프레임 - Φ20X1.2t or 25X25X1.6t(각관) 이상			
⑥ 증빙자료 - 성분표, 시험성적서			
⑦ 대체 재료 사용시 - 구조 대응물 양식, 각종 실험 및 해석, 영수증 등 증빙자료			

항목	PASS	FAIL	비고
13. 롤 후프 구조 — (4장 15조, 16조) p.7~12			
① 메인 롤 후프 - 하나의 부재, 밴딩주름 X, 복합소재 사용 금지			
② 메인 롤 후프 기울기 10° 이하, 어깨 폭 380mm 이상			
③ 메인 롤 후프 밴딩 최소 반경 - 파이프 중심선기준 외경의 3배 이상 (75mm 이상)			
④ 메인 롤 후프 지지대 높이 - 최상부에서 160mm 이내, 기울기 30° 이상			
⑤ 전방 롤 후프 - 하나의 부재, 밴딩 주름 X, 복합소재 사용 금지			
⑥ 전방 롤 후프 지지대 - 2개 이상 원형 파이프 사용. 좌, 우 양쪽에서 롤 후프 지지해야 함. - 전방 롤 후프에서 벌크헤드까지 연결. 밴딩 불가			
⑦ 전방 롤 후프 기울기 - 후방으로 수직축과 10° 이상 기울어졌을 시, 후프 뒤쪽으로 지지대 설치 필수			
⑧ 전방 롤 후프 밴딩 최소 반경 - 파이프 중심선기준 외경의 3배 이상 (75mm 이상)			
⑨ 전방 롤 후프 지지대 높이 - 최상부에서 50mm 이내, 밴딩불가			
⑩ 모노코크 롤 후프 지지대 - 마운트판 3t 철판(또는 동일 강도 AL) 위 용접, 모노코크 양면 덧대기, 직경 8mm, 강도 8.8 이상 볼트 체결 (그림11)			
⑪ 탈착식 롤후프 지지대 Double-Lug - 마운트판 4.5t 철판, 폭 25mm 이상, 마운트 보강 여부, 볼트 10mm, 강도 10.9 이상			
⑫ 탈착식 롤후프 지지대 Sleeved - 슬리브 길이 80mm 이상, 접합면 양쪽 40mm 이상, 철강재질, 고정볼트 6mm 이상, 강도 10.9 이상			
14. 측면충격보호 구조 — (4장 18조) p.14			
① 대각선부재 - 상단부재와 하단부재 연결 - 메인 롤 후프와 전방 롤 후프 연결 - 다수의 부재로 구성 시, 대각 선 부재의 한 쪽 끝단은 트러스 구조로 연결			
② 하단 부재 - 밴딩 허용 - 절단 후 용접 등 연결은 불허용 - 메인&전방 롤후프 최하단부 연결			
③ 대체 재료 사용시 - 구조 대응물 양식, 각종 실험 및 해석, 영수증 등 증빙자료			

항목	PASS	FAIL	비고
15. 충격 완화장치 — (4장 17조) p.12~14			
① 앞면 : 가로 200mm 이상 X 세로 100mm 이상			
② 뒷면 : 벌크헤드 앞면과 동일한 면으로 사용 가능 - 벌크헤드 앞면 (파이프 외곽선 기준) 보다 작을경우 별도 (Steel 2t, AL 4t) 차폐			
③ 앞-뒷면 간 거리 : 200mm 이상			
④ 재질 - Steel : 2mm 이상 또는 AL : 4mm 이상			
⑤ 각 모서리 이음새 용접 등 연결 여부 & 변형 여부, 변형 시 사용불가			
⑥ 위 내용에 부합하지 아니한 경우 증빙 데이터 제출 - 검차 시트 뒤에 첨부			
16. 벌크헤드 — (4장 17조) p.12			
① 사각형이나 원형 등의 폐쇄된 구조			
② 좌, 우측 각각 3개 이상의 프레임 부재와 연결 - 전방 롤 후프 지지대, 프레임 하단 부재, 대각선 부재			
③ 벌크헤드 최상부에서 50mm 이내에 프레임 구조물 부착			
④ 대각선 부재 - 충격완화장치 밀림 방지, 벌크헤드 모서리 두 점 연결			
⑤ 대체 재료 사용시 - 구조 대응물 양식, 각종 실험 및 해석, 영수증 등 증빙자료			
17. 안전벨트 — (6장 23조) p.18~20			
① 6점식 이상, 인증품 사용 시 HANS용 벨트 사용 가능			
② 자체 제작 금지, 벨트 손상 없어야 함			
③ 하나의 풀림장치 (퀵 릴리스 타입)			
④ 인증 제품 필수, 인증제품이며 벨트 자체에 손상없을 시 유효기간 관계 없음			
18. 안전벨트 마운트 — (6장 23조) p.18~20			
① 모든 벨트는 주 구조물에 부착			
② 모든 벨트는 운전석 영역 내 위치 (방화벽 기준으로 운전석쪽에만 위치 가능)			
③ 벨트 브라켓 부착 프레임 - Φ25 x 1.8t (외경 x 두께) 이상			
④ 벨트 브라켓 두께 - 2t 이상, 폭 25mm 이상, 철강재료 - 브라켓 A,B,C,D 중 최소 폭이 홀 직경의 150%를 초과 (그림18 : p.18) - 파이프에 직접 감아서 고정되는 경우 별도 브라켓 설치 불필요			
⑤ 벨트 감는 파이프 외경25mm, 두께1.8mm 이상, 벨트 좌우 구속 필요			
⑥ 벨트 고정용 볼트 - 직경 8mm, 강도 8.8 이상 (강도8.8 미만 아이볼트 사용 금지)			
⑦ 벨트 고정을 위한 볼트(아이볼트) 또는 너트(아이너트) 용접 부착 방식 금지			
⑧ 벨트 브라켓과 볼트 설치 - 인장하중 및 전단하중 견디는 구조 (그림19 : p.19)			

항목	PASS	FAIL	비고
19. 운전자 공간 — (4장 12조 ⑤,⑥, 15조 p.5~10 / 6장 25조, 27조 p.22)			
① 운전자 공간 확인 Template 1 - 메인 롤 후프 최상단에서 상단 부재 하단까지 수직방향 통과			
② 운전석 단면 확인 Template 2 - 전방 롤 후프에서 페달의 가장 뒷면에서 100mm 떨어진 지점까지 수평 통과			
③ 운전자 모델 확인 - 운전자 모델 및 팀내 가장 큰 드라이버 모두 만족			
④ 운전석 - 운전자 신체고정, 등받이 어깨높이까지, 어깨벨트 착용 시 드라이버 밀착가능			
⑤ 운전석 - 시트 이탈 방지구조 & 차체에 지지, 어깨벨트 착용 시 드라이버 지지			
⑥ 바닥면 폐쇄 - 틈 3mm 이내, 발에서부터 방화벽까지 연결			
⑦ 바닥판 고정 - 기계적 결합(볼트, 리벳 등) / 케이블타이, 와이어, 피스 고정 금지			
20. 방화벽 — (6장 28조 ①) p.22~23			
① 드라이버를 동력, 연료, 윤활, 냉각, 축전지로부터 완전히 격리, 1t 이상 금속판 (수냉각장치 주변 방화벽은 끓는 물에 변형되지 않는 비금속 재질 허용)			
② 연료통 및 연료장치와 배기 시스템 사이 별도 방화벽 필수 (1t 이상)			
③ 압력탱크와 배기 시스템 사이 별도 방화벽 필수 (1t 이상)			
④ 방화벽은 시트로 사용 금지			
⑤ 방화벽 구멍, 틈새 완벽 차단, 다수의 판 사용시 테이프로만 연결 불가			
⑥ E-Formula: - 드라이버 & 모든 고전압 시스템 및 배선과 완전히 격리 - 드라이버 & 휠에 위치하지 않은 모든 구동 시스템에서 완전히 격리 - 제49조 ⑤항의 휠 모터와 이를 위한 배선은 제외 - 두 개의 층으로 방화벽 구성 - 구동시스템 쪽 : 1t 이상의 알루미늄, 차체에 접지 - 드라이버 쪽 : 난연성의 전기적 절연 재료로 구성, CFRP는 불허용			
21. 체인 보호판 & 냉각팬 보호망 — (7장 31조 ⑥) p.26			
① 체인 보호판 - 2t 이상 철판, 체인폭 3배, 최소폭 80mm (체인 중심으로 좌우 40mm이상) - 구멍이 있는 소재 사용 불허용 / 다수의 여러 개 판으로 연결하여 구성 허용 - 보호판의 끝부분은 구동장치(소, 대기어)의 최하단 수평선 아래까지 위치 - 드라이버를 향해 열린 면이 없어야 함			
② 보호판 고정 볼트 - 모든 보호판 직경 6mm 이상, 강도 8.8 이상 볼트로 고정			
③ 냉각용 팬이 외부로 노출 된 경우 위험 여부에 따른 손가락 보호망 설치 (단, 팬과 신체의 접촉이 불가능한 배치일 경우 제외)			

항목	PASS	FAIL	비고
22. 캐치 캔 — (7장 31조 ⑧) p.26~27			
① 내열성 재질, 기계적인 고정			
② 캐치 캔 - 냉각수, 엔진 또는 기어오일 용량의 10% 이상 또는 1리터 이상(차량에 장착된 상태에서의 유효 용량) - 별도의 호스 설치 (드레인 호스) 필요 - 드레인 호스 : 최소 내경 3mm, 프레임 가장 아래 부분까지 내려오게 고정 설치			
③ 캐치캔 고정 시 찌그러짐 없을 것, 움직임 없도록 확실히 고정될 것.			
23. 배터리 (Low Voltage) — (6장 30조) p.24			
① 차량의 프레임 내부에 위치, 안전하게 고정			
② 축전지 모든 단자 절연 ((+)극, (-)극 모두 절연) (+)극 단자 쪽 절연 필수 (ex: 스타트모터, 스타트모터 릴레이, 킬 스위치 등)			
③ 리튬 기반 저전압 배터리 - 난연성 케이스에 내장, 방화벽 설치, 보호회로 장착 - 국내 판매되는 상용품 사용시 위 조건 모두 만족 - 별도 제작 시 증빙자료 제출			
④ 실시간 시계(real-time clock) 작동, 축전지로 구동되는 운전자 통신 장치(driver communication), 그리고 차량 내 탑재 카메라(onboard cameras)만을 위해 사용되는 축전지는 본 규정을 적용받지 않는다.			
24. 체결장치 — (15장 74조) p.60			
① 강도 8.8 - 조향, 제동, 안전벨트, 서스펜션, 동력계통			
② 조향, 제동, 안전벨트, 서스펜션, 동력계통 볼트 또는 너트 체결 후 피치 2개 이상			
③ 풀림방지 체결 (74조 ③항 1,2,3,4,5 방식만 허용) - 조향, 제동, 안전벨트, 동력계통, 서스펜션, 공력장치, 고전압 시스템 - 고온 발생 부위(엔진, 배기장치, 브레이크 디스크, 브레이크 캘리퍼, 고온이 발생하는 전기적 연결부)에는 나일론 록 너트 금지 - 노드락 와셔 & U너트 사용 허용 (단, U너트 재사용 흔적 있을 시 교체 권고)			
④ 피스류 사용 금지 및 기타 풀림방지 체결방식 사용시 증빙자료 제출			

항목	PASS	FAIL	비고
25. 공력장치 및 디퓨저 — (15장 73조) p.58~60			
① 드라이버 탈출 방해하지 않을것			
② 모서리 날카롭지 않을것			
③ FAN 등으로 강압적으로 공기의 흐름을 만들어내는 장치 사용 금지			
④ 공력장치 안전성 확인 - 임의의 지점, 200N 하중 부여, 최대 변형량 25mm 이하, 영구 변형 5mm 이내			
⑤ 전면부 - 앞타이어 앞 700mm 이상 돌출 금지 - 전륜 허브중심 높이에서 차폭(타이어 바깥면) 이내에 위치 - 전륜휠타이어 전방에는 지면에서 250mm 초과 높이로는 설치 금지 (공차상태)			
⑥ 후면부 - 뒷 타이어 뒤 250mm 이상 돌출 금지 - 헤드레스트 가장 뒷면보다 앞으로 돌출 금지 - 후륜 허브 중심 높이에서의 타이어 안쪽 폭 이내에 위치 - 어떠한 부분도 지면으로부터 1.2m 초과 금지 (공차상태)			
⑦ 바퀴사이 (전륜-후륜 휠중심선 사이 위치) - 전 후륜 휠 중심 높이에서의 휠의 바깥 면보다 돌출 금지 - 지면으로부터 500mm 초과 금지 (공차상태)			

2026 FSK Technical Inspection Form (내연)

엔트리 :

학교 / 팀 :

검사 위원 :

(서명)

항목	PASS	FAIL	비고
1 - 드라이버 하차 & 카울 탈거			
1. 비상 정지 스위치 — (6장 29조) p.23 / 작동 확인 항목은 드라이버 탑승 상태에서 점검			
① 주 비상 정지 스위치 - 작동시 레버가 분리되는 레버형 사용 필수 (그림24 : p.24)			
② 주 비상 정지 스위치 위치 - 운전자 오른쪽 어깨 높이에 1개			
③ 주 비상 정지 스위치 작동 - 모든 전기, 전자 장치 전원 차단			
④ 보조 비상 정지 스위치 위치 - 운전석 내 1개, 드라이버가 조작 가능 여부 확인			
⑤ 보조 비상 정지 스위치 작동 - 제동등 제외한 모든 전기, 전자 장치의 전원 차단			
⑥ 비상 정지 스위치 작동 - 엔진 작동 멈춤 확인			
⑦ 비상 스위치 스티커 부착 여부 (그림 24) - 25mm x 45mm 흰색 바탕 사각형 내에 파란색 삼각형, 빨간색 불꽃 구성			
2. 배기장치 — (7장 32조) p.27			
① 배기구 높이 지면에서 600mm 이내, 뒤축 중심선보다 후방 450mm 이내			
② 소음 측정을 위해 배기구 방향 아래 금지			
③ 배기 파이프 운전석 통과 금지			
④ 배기 가스가 드라이버 방향으로 배출되지 않는 구조			
⑤ 메인롤 후프 앞에 위치하는 경우 바디 옆면 돌출 불가(사람/차량 접촉 방지)			
3. 흡기, 연료시스템 — (8장 34조 ⑧) p.31			
① 메인롤후프 최상단과 4개 타이어 모서리 공간 안에 위치 (에어 클리너 제외)			

항목	PASS	FAIL	비고
4. 연료통 — (8장 34조 p.28~29, 6장 28조 p.22~23)			
① 연료통 - 프레임 주 구조물과 메인 롤 후프 지지대 안에 위치 - 드라이버 공간 안에 위치 X			
② 연료주입구 - 프레임 주 구조물 외부, 메인 롤 후프 최상단, 4개 타이어 바깥 모서리 내 위치 - 그림 31 : p.31 참고 - 배기장치 등 열원에 근접해 있을 시 주입구에 드립 팬 설치 - 드립 팬에 배출 라인 설치 필수			
③ 주유 및 주유량 확인 가능 여부 - 바디 미탈거 상태로 주유 및 주유량 확인 가능해야 함 - 연료량 확인용 투명 호스, 수직방향 길이 125mm - 투명 호스 내연료성 증빙자료 제출			
④ 연료 누출 방지 체크 밸브 여부			
⑤ 가스 배출관 설치 여부 : 캐치 탱크에 연결X, 차체 밖으로 연결			
⑥ 방진용 부시류 사용하여 고정			
⑦ 연료통 및 연료장치와 배기시스템 사이에 방화벽 필요			
5. 연료라인 — (8장 34조 p.28~29, 6장 28조 p.22~23)			
① 연료 전용 호스 사용, 피팅, 클램프, 연료라인 보호 처리 (그림30 : p.30)			
② 드라이버 공간 안에 위치 X			
③ 연료 라인 호스 내연료성 증빙 자료 제출			
6. 저압분사 시스템 — (8장 34조 ⑥) p.30			
① 저압 연료 라인 - 유연성 있는 금속 매쉬 호스 사용, 나사산이 난 피팅으로 고정 - 강화 고무호스 사용 시 연료라인 보호를 할 수 있는 클램프와 같이 사용			
② 인젝션 시스템 - 실린더 블록, 실린더 헤드, 또는 흡기 매니폴드, 흡기 파이프 등에 기계적 고정 - 호스 클램프, 케이블 타이, 안전와이어 사용한 고정 불허용			
③ 인젝션 엔진 흡기 매니폴드 : 실린더 블록 또는 실린더 헤드에 안전하게 고정			
7. 고압분사/직분사 시스템 — (8장 34조 ⑦) p.30			
① 고압 연료라인 : 유연성 있는 스테인레스 스틸 재질 매쉬호스 사용			
② 고압 연료라인 100mm마다 엔진 구조물에 기계적인 구속으로 고정			
③ 고압 연료 펌프는 엔진 구조물(실린더 헤드, 블록 등)에 확실히 고정			
④ 저압 연료 라인 - 유연성 있는 금속 매쉬 호스 사용, 나사산이 난 피팅으로 고정 - 강화 고무호스 사용 시 연료라인 보호를 할 수 있는 클램프와 같이 사용			
8. 수냉각시스템 — (7장 31조 ⑨) p.27			
① 순수한 물 사용 (부동액, 첨가제 사용 금지)			
② 수냉각 시스템 구성품의 최고온도&압력 사용가능 여부, 필요시 증빙자료			

항목	PASS	FAIL	비고
9. 내연기관 흡기제한 장치 — (7장 31조) p.24~25			
① 하나의 구멍을 지난 뒤 나뉘는 흡입구 형태, 1개의 스로틀 바디 (단, 자연흡기로 사용하는 한국산 엔진 제외)			
② 300cc 이하 한국산 엔진 자연흡기 : 직경, 위치 제한 없음			
③ 300cc 이하 한국산 엔진 과급기 사용 : $\Phi 23\text{mm}$, 과급기 앞에 설치			
④ 300cc 이하 외산 엔진 : $\Phi 23\text{mm}$, 스로틀 바디 이후 설치			
⑤ 300cc 초과 한국산 엔진 자연흡기 : 제한 없음			
⑥ 300cc 초과 한국산 엔진 과급기 사용 : $\Phi 20\text{mm}$, 과급기 앞에 설치			
⑦ 300cc 초과 외산 엔진 : $\Phi 20\text{mm}$, 스로틀 바디 이후 설치			
10. 스로틀 & 스로틀 작동 (기계식) — (8장 35조) p.31			
① 기화기 / 스로틀 바디 장착 필수, 종류 상관 없음			
② 스로틀 밸브 케이블 등을 사용한 작동 여부 확인			
11. 전자식 스로틀 제어 ETC — (8장 36조) p.31~35 / ETC 적용 차량만 해당			
① ETC 일반			
② 상용 ETC			
③ ETC 시스템 보고서			
④ 스로틀 위치 센서 TPS			
⑤ 가속 페달			
⑥ 가속 페달 위치센서 APPS			
⑦ 브레이크 시스템 인코더 BSE			
⑧ 스로틀 타당성 검사			
⑨ 제동시스템 타당성 장치 BSPD			