

2025 FSK Technical Inspection Form (공통)

학교 및 팀명 :

Car No. :

검차	1차	2차	3차	증빙자료	Pipe시트	연료호스	냉각호스	캐치탱크	LV Li batt	크래쉬존	대체재료	센터락	기타팀별
Pass/Fail				사전검토									
official				현장검토									

무게 (Curb Mass, kgf)			무게 (Curb+Driver, kgf)			☐ C-Formula ☐ E-Formula	
	Left	Right		Left	Right		
Front			Front			엔진종류/배기량	
Rear			Rear			모터종류/출력	
Total			Total			기통수/모터수량	

공통사항						
No.	항목	1차	2차	3차	비고	
I. 드라이버 탑승 & 카울 장착						
1	휠 & 타이어 (3장 6조, 7조) p.1 ~ 2					
	1) 휠 볼트, 너트 - 체결토크 98Nm 이상	1차	2차	3차		
2	안전장구 (6장 24조, 28조 ②) p.18 ~ 22					
	1) 안전벨트 : 항상 드라이버 팔이 차량의 구조물 내 위치, 인증품	1차	2차	3차		
3	머리충격 흡수 패드 (4장 19조) p.19					
	1) 헬멧의 뒷부분이 중앙에 위치 & 헬멧에 눌린 상태 금지(25mm이하 거리 유지)	1차	2차	3차		
4	조향장치 (3장 9조) p.2					
	1) 손 위치 (조향휠 잡은 상태. 메인&전방 롤후프 최상단부 연장선 안에 위치)	1차	2차	3차		
5	롤 후프 구조 (4장 15조, 16조) p.7~12					
	1) 메인&전방 후프 연장선 - 헬멧 50mm 이상, 핸들 상사점에서 드라이버 손 보호	1차	2차	3차		
6	드라이버 (6장 25조, 26조) p.22					
	1) 드라이버 시야 : 좌우로 총 200deg 이상 확보 (머리 회전, 거울 사용 가능)	1차	2차	3차		
	2) 드라이버 탈출 : 5sec 이내 (드라이버 양쪽 발이 땅에 닿았을 때까지 소요시간)	1차	2차	3차		
7	운전자 공간 (4장 12조 ⑥, ⑦, 15조 p.5~9 / 6장 27조 p.22)					
	1) 드라이버 공간 내의 작동하는 부품 경우 최대 20mm 이하의 여유 공간 허용	1차	2차	3차		
II. 드라이버 탑승 & 카울 탈거						
8	측면충격보호 구조 (4장 18조) p.14					
	1) 상단 부재 - 드라이버 탑승 상태, 지면에서 부재의 중심선까지 높이 300~350mm - 메인 롤 후프와 전방 롤 후프 연결	1차	2차	3차		
9	안전벨트 (6장 23조) p.18~20					
	1) 어깨 벨트 - 고정 각도 : 드라이버 어깨 뒤쪽 수평선 기준 상10° 이하, 하20° 이하 - 어깨 벨트 차체 고정부 수직 높이 : 지면에서부터 측정 시 어깨선 미만에 위치 - 분리된 어깨 벨트만 허용 (Y, H형 금지) - 어깨벨트 마운트 폭 : 최소 180mm ~ 최대 230mm (그림21 : p.21)	1차	2차	3차		
	2) 허리 벨트 - 좌, 우 바닥 프레임(하단 부재)에 부착 여부 확인 - 고정점 : 시트 뒤 끝 지점에서 75mm 이내 (벨트 중심선과 시트 뒤 끝지점) - 고정 각도 : 지면과 벨트 중심선 45°~65° (그림20 : p.19) - 단, 드라이버 상반신이 지면과 60° 이하인 경우 지면과 벨트 중심선 60°~80°	1차	2차	3차		
	3) 다리자이벨트 - 마운트 위치 : 운전자 허벅지의 바깥쪽, 벨트는 허벅지를 감싸며 고정 - 옆에서 봤을 때 20°이내 만족 시 마운트간 간격 최소 100mm 이상(그림22 : p.20) - 아닐 경우 최소 200mm 폭	1차	2차	3차		
10	캐치 캔 (7장 31조 ⑧) p.26					
	1) 방화벽 뒤 어깨선 아래 위치, 케이블타이 또는 테이프 고정 금지	1차	2차	3차		

2025 FSK Technical Inspection Form (공통)

11	비상 정지 스위치 (6장 29조) p.23			
	1) 주 비상 정지 스위치 작동 : 모든 전기, 전자 장치 전원 차단	1차	2차	3차
	2) 보조 비상 정지 스위치 위치 : 운전석 내 1개, 드라이버가 조작 가능 여부 확인	1차	2차	3차
	3) 보조 비상 정지 스위치 작동 : 제동등 제외한 모든 전기, 전자 장치의 전원 차단	1차	2차	3차
	4) 비상 정지 스위치 작동 : 엔진 작동 멈춤 확인	1차	2차	3차
III. 드라이버 하차 & 카울 탈거				
12	동력원 (2장 3조 / 7장 31조) p.1, p.24			
	1) C-Formula : 가솔린 4행정, 배기량 710cc 이하 내연기관	1차	2차	3차
	2) E-Formula : 축전지 최대 전압 DC 600V, 80kW 이하의 전기 동력원	1차	2차	3차
13	휠베이스 & 트레드 (2장 4조, 5조) p.1			
	1) 휠베이스 : 1500mm 이상	1차	2차	3차
	2) 좁은 트레드/넓은 트레드 : 75% 이상	1차	2차	3차
14	휠 & 타이어 (3장 6조, 7조) p.1~2			
	1) 휠 볼트, 너트 확인 : 상용품 여부, 알루미늄 휠 너트(경질 아노다이징 처리여부)	1차	2차	3차
	2) 휠 볼트, 너트 변형 여부 확인 / 이중 너트와 잠너트 체결 방식 불허용	1차	2차	3차
	3) 센터 락(상용 휠볼트/너트 미사용 시) - 1)항목 만족 및 증빙자료 검토	1차	2차	3차
	4) 타이어 : 드라이 & 레인, 레인 타이어 트레드 깊이 2.4mm 이상	1차	2차	3차
15	안전장구 (6장 24조, 28조 ②) p.18~22			
	1) 폴페이스 헬멧(바이저 오픈만 허용), 슈트, 장갑, 슈즈, 바라클라바 : 인증품(필수)	1차	2차	3차
	2) C-Formula : ABC 분말 소화기 1kg 이상 최소 2개 보유	1차	2차	3차
	3) E-Formula : ABC 분말 소화기 1kg 이상 최소 1개 보유	1차	2차	3차
	4) E-Formula - 리튬 배터리를 소화기 1kg 이상 최소 1개 보유 - AMEREX(B270, B272) / DOKA(Model 6L 이상) / AFT(10/01, 50/02)이상 - 할론 소화기 금지	1차	2차	3차
	5) 각 소화기에 팀 이름, 출전번호 부착	1차	2차	3차
16	기타 (4장 20조, 21조 / 14장 72조) p.15, p.55			
	1) 날카로운 부분 처리 (바디, 프레임, 스포일러)	1차	2차	3차
	2) 프레임 주 구조물의 어떠한 부위와 드라이버 헬멧이 닿을 경우 프레임 패딩 : 최소 10mm 두께, 스티로폼, 스펀지 등 탄력을 지닌 재료 사용	1차	2차	3차
	3) 차량 바디 노즈 반경 35mm 이상	1차	2차	3차
	4) 트랜스폰더 부착 - 주행중 탈락 방지를 위해 견고히 부착	1차	2차	3차
17	머리충격 흡수 패드 (4장 19조) p.19			
	1) 스티로폼(Soft), 스펀지 등의 탄력있는 재료 사용	1차	2차	3차
	2) 면적 240cm ² 이상, 두께 40mm 이상	1차	2차	3차
	3) 견고하게 부착 (흔들림 확인 필요)	1차	2차	3차
18	현가장치 (3장 8조) p.2			
	1) 작동 (50mm 이상 : 상 - 25mm 이상, 하 - 25mm 이상)	1차	2차	3차
	2) 정상 작동 여부 : 간섭 여부 확인 (벨크랭크, 암 등)	1차	2차	3차
19	조향장치 (3장 9조) p.2			
	1) 퀵 릴리즈 장착 및 드라이버 운전 상태에서 조향휠 분리 가능 여부 확인	1차	2차	3차
	2) 조향 휠 형상 확인 - 원형 또는 타원형 형태 폐곡선 (H 모양, 단절 부분 금지)	1차	2차	3차
	3) 조향 휠 유격 - 회전 방향 7deg 이하, 축 방향 10mm 이하	1차	2차	3차
	4) 조향 제한 장치 확인 및 정상 작동 (최대 조향시 타이어-부품 간섭금지)	1차	2차	3차
	5) 조향휠 위치 (어떠한 조향각에서도 전방 롤오프 최상단부 보다 아래 위치)	1차	2차	3차
20	잭 지지점 & 퀵 잭, 푸쉬바 (3장 11조 p.4 / 15장 77조 p.59)			
	1) 푸쉬바 & 퀵 잭 보유 여부	1차	2차	3차
	2) 잭 지지점 : 지름(원형) 25mm, 길이 280mm 이상, 오렌지색, 장애물 없이 부착	1차	2차	3차
	3) 지면부터 잭 지지점 하단 높이가 75~100mm 이하	1차	2차	3차
	4) 바퀴 지면 이격 가능 여부(잭 지지점 200mm 리프팅 시) & 안정성 확인	1차	2차	3차
	5) E-Formula : 퀵 잭과 푸시바 절연 처리	1차	2차	3차

2025 FSK Technical Inspection Form (공통)

제동장치 (3장 10조) p.2~3				
21	1) 1개의 페달로 네 바퀴에 작동하는 제동장치 시스템	1차	2차	3차
	2) 마스터 실린더 - 2개의 독립적인 유압회로 및 저장 용기	1차	2차	3차
	3) 캘리퍼 - 4점식 or 3점식 (LSD, Live Axle)	1차	2차	3차
	4) C-Formula 제동장치 미작동 감지장치 (BOTS) - 제동등 제외 모든 전기 & 전자장치 차단 & 엔진 작동 멈춤 확인	1차	2차	3차
	5) E-Formula 제동장치 미작동 감지장치 (BOTS) - 제56조 차단 회로(SDC) 개방 & 모터 작동 멈춤 확인, 제동등 점등 확인	1차	2차	3차
	6) 제동장치 미작동 감지장치 (BOTS) 정상 작동 여부 확인 및 증빙자료	1차	2차	3차
제동등 (3장 10조) p.3				
22	1) 위치: 차량 중심선, 드라이버 어깨선 아래, 뒷바퀴 축 사이 교차 지점	1차	2차	3차
	2) 면적 15 cm ² 이상	1차	2차	3차
	3) LED 제작품의 경우 150mm*30mm 이상, 100mm ² 당 1개 이상의 LED를 포함	1차	2차	3차
	4) 점멸등 금지	1차	2차	3차
	5) 어떠한 부품도 제동등을 가리지 않아야 함	1차	2차	3차
프레임 구조 및 규격 (4장 12조, 14조, 17조) p.4, p.7				
23	1) 드라이버 공간의 프레임 측면도 상의 트러스 구조 형태	1차	2차	3차
	2) 메인&전방 롤 후프 : 검사 구멍 5mm / 그 외 구멍 불허용	1차	2차	3차
	3) 메인&전방 롤 후프, 어깨벨트 마운트용 프레임 : Φ25X1.8t 이상, 각관 불가	1차	2차	3차
	4) 측면 & 벌크헤드 & 롤 후프 지지대 : Φ25X1.6t 이상, 각관 불가	1차	2차	3차
	5) 나머지 프레임 : Φ20X1.2t or 25X25X1.6t(각관) 이상	1차	2차	3차
	6) 증빙자료 : 성분표, 시험성적서	1차	2차	3차
	7) 대체 재료 사용시 : 구조 대응물 양식, 각종 실험 및 해석, 영수증 등 증빙자료	1차	2차	3차
롤 후프 구조 (4장 15조, 16조) p.7~12				
24	1) 메인 롤 후프 - 하나의 부재, 밴딩주름 X, 복합소재 사용 금지	1차	2차	3차
	2) 메인 롤 후프 기울기 10° 이하, 어깨 폭 380mm 이상	1차	2차	3차
	3) 메인 롤 후프 밴딩 최소 반경:파이프 중심선기준 외경의 3배 이상(75mm이상)	1차	2차	3차
	4) 메인 롤 후프 지지대 높이 - 최상부에서 160mm 이내, 기울기 30° 이상	1차	2차	3차
	5) 전방 롤 후프 - 하나의 부재, 밴딩 주름 X, 복합소재 사용 금지	1차	2차	3차
	6) 전방 롤 후프 지지대 - 2개 이상 원형 파이프 사용. 좌, 우 양쪽에서 롤 후프 지지해야 함. - 전방 롤 후프에서 벌크헤드까지 연결. 밴딩 불가	1차	2차	3차
	7) 전방 롤 후프 기울기 - 후방으로 수직축과 10° 이상 기울어졌을 시, 후프 뒤쪽으로 지지대 설치 필수	1차	2차	3차
	8) 전방 롤 후프 밴딩 최소 반경:파이프 중심선기준 외경의 3배 이상(75mm이상)	1차	2차	3차
	9) 전방 롤 후프 지지대 높이 - 최상부에서 50mm 이내, 밴딩불가	1차	2차	3차
	10) 모노코크 롤 후프 지지대 : 마운트판 3t 철판(또는 동일 강도 AL) 위 용접, 모노코크 양면 덧대기, 직경 8mm, 강도 8.8 이상 볼트 체결 (그림11)	1차	2차	3차
	11) 탈착식 롤후프 지지대 Double-Lug : 마운트판 4.5t 철판, 폭25mm 이상, 마운트 보강 여부, 볼트 10mm, 강도 10.9 이상	1차	2차	3차
	12) 탈착식 롤후프 지지대 Sleeved : 슬리브 길이 80mm 이상, 접합면 양쪽 40mm이상, 철강재질, 고정볼트 6mm 이상, 강도 10.9 이상	1차	2차	3차
측면충격보호 구조 (4장 18조) p.14				
25	1) 대각선부재 - 상단부재와 하단부재 연결 - 메인 롤 후프와 전방 롤 후프 연결 - 다수의 부재로 구성 시, 대각 선 부재의 한 쪽 끝단은 트러스 구조로 연결	1차	2차	3차
	2) 하단 부재 - 밴딩 허용 - 절단 후 용접 등 연결은 불허용 - 메인&전방 롤후프 최하단부 연결	1차	2차	3차
	3) 대체 재료 사용시 : 구조 대응물 양식, 각종 실험 및 해석, 영수증 등 증빙자료	1차	2차	3차

2025 FSK Technical Inspection Form (공통)

26	충격 완화장치 (4장 17조) p.12~13			
	1) 앞면 : 가로 200mm 이상 X 세로 100mm 이상	1차	2차	3차
	2) 뒷면 : 벌크헤드 앞면과 동일한 면으로 사용 가능 - 벌크헤드 앞면(파이프 외곽선 기준) 보다 작을경우 별도(Steel 2t, AL 4t)차폐	1차	2차	3차
	3) 앞-뒷면 간 거리 : 200mm 이상	1차	2차	3차
	4) 재질 - Steel : 2mm 이상 또는 AL : 4mm 이상	1차	2차	3차
	5) 각 모서리 이음새 용접 등 연결 여부 & 변형 여부, 변형 시 사용불가	1차	2차	3차
	6) 위 내용에 부합하지 아니한 경우 증빙 데이터 제출 - 검차 시트 뒤에 첨부	1차	2차	3차
27	벌크헤드 (4장 17조) p.12			
	1) 사각형이나 원형 등의 폐쇄된 구조	1차	2차	3차
	2) 좌, 우측 각각 3개 이상의 프레임 부재와 연결 - 전방 롤 후프 지지대, 프레임 하단 부재, 대각선 부재	1차	2차	3차
	3) 벌크헤드 최상부에서 50mm 이내에 프레임 구조물 부착	1차	2차	3차
	4) 대각선 부재 : 충격완화장치 밀림 방지, 벌크헤드 모서리 두 점 연결	1차	2차	3차
	5) 대체 재료 사용시 : 구조 대응물 양식, 각종 실험 및 해석, 영수증 등 증빙자료	1차	2차	3차
28	안전벨트 (6장 23조) p.18~20			
	1) 6점식 이상, 인증품 사용 시 HANS용 벨트 사용 가능	1차	2차	3차
	2) 자체 제작 금지, 벨트 손상 없어야 함	1차	2차	3차
	3) 하나의 풀림장치 (퀵 릴리스 타입)	1차	2차	3차
	4) 인증 제품 필수, 인증제품이며 벨트 자체에 손상없을 시 유효기간 관계 없음	1차	2차	3차
29	안전벨트 마운트 (6장 23조) p.18			
	1) 모든 벨트는 주 구조물에 부착	1차	2차	3차
	2) 모든 벨트는 운전석 영역 내 위치 (방화벽 기준으로 운전석쪽에만 위치 가능)	1차	2차	3차
	3) 벨트 브라켓 부착 프레임 : $\Phi 25 \times 1.8t$ (외경 x 두께) 이상	1차	2차	3차
	4) 벨트 브라켓 두께 - 2t 이상, 폭 25mm 이상, 철강재료 - 브라켓 A,B,C,D 중 최소 폭이 홀 직경의 150%를 초과 (그림18 : p.18) - 파이프에 직접 감아서 고정되는 경우 별도 브라켓 설치 불필요	1차	2차	3차
	5) 벨트 고정용 볼트 : 직경 8mm, 강도 8.8 이상 (강도 8.8 미만 아이볼트 사용 금지)	1차	2차	3차
	6) 벨트 고정을 위한 볼트(아이볼트) 또는 너트(아이너트) 용접 부착 방식 금지	1차	2차	3차
	7) 벨트 브라켓과 볼트 설치 : 인장하중 및 전단하중 견디는 구조 (그림19 : p.19)	1차	2차	3차
30	운전자 공간 (4장 12조 ⑥, ⑦, 15조 p.5~9 / 6장 27조 p.22)			
	1) 운전자 공간 확인 Template 1 - 메인 롤 후프 최상단에서 상단 부재 하단까지 수직방향 통과	1차	2차	3차
	2) 운전석 단면 확인 Template 2 - 전방 롤 후프에서 폐달의 가장 뒷면에서 100mm 떨어진 지점까지 수평 통과	1차	2차	3차
	3) 운전자 모델 확인 - 운전자 모델 및 팀내 가장 큰 드라이버 모두 만족	1차	2차	3차
	4) 바닥면 폐쇄 - 틈 3mm 이내, 발에서부터 방화벽까지 연결	1차	2차	3차
	5) 바닥판 고정 - 기계적 결합(볼트, 리벳 등) / 케이블타이, 와이어, 피스 고정 금지	1차	2차	3차
31	방화벽 (6장 28조 ①) p.22			
	1) 드라이버를 동력, 연료, 윤활, 냉각, 축전지로부터 완전히 격리, 1t 이상 금속판 (수냉각장치 주변 방화벽은 끓는 물에 변형되지 않는 비금속 재질 허용)	1차	2차	3차
	2) 연료통 및 연료장치와 배기 시스템 사이 별도 방화벽 필수(1t 이상)	1차	2차	3차
	3) 압력탱크와 배기 시스템 사이 별도 방화벽 필수 (1t 이상)	1차	2차	3차
	4) 방화벽은 시트로 사용 금지	1차	2차	3차
	5) 방화벽 구멍, 틈새 완벽 차단, 다수의 판 사용시 테이프로만 연결 불가	1차	2차	3차
	6) E-Formula 만 해당 (C-Formula 제외) - 드라이버 & 모든 고전압 시스템 및 배선과 완전히 격리 - 드라이버 & 휠에 위치하지 않은 모든 구동 시스템에서 완전히 격리 - 두 개의 층으로 방화벽 구성 - 구동시스템 쪽 : 1t 이상의 알루미늄, 차체에 접지 - 드라이버 쪽 : 난연성의 전기적 절연 재료로 구성, CFRP는 불허용	1차	2차	3차

2025 FSK Technical Inspection Form (공통)

	체인 보호판 & 냉각팬 보호망 (7장 31조 ㉞) p.25					
32	1) 체인 보호판 - 2t 이상 철판, 체인폭 3배, 최소폭 80mm (체인 중심으로 좌우 40mm이상) - 구멍이 있는 소재 사용 불허용 / 다수의 여러 개 판으로 연결하여 구성 허용 - 보호판의 끝부분은 구동장치(소, 대기어)의 최하단 수평선 아래까지 위치 - 드라이버를 향해 열린 면이 없어야 함	1차	2차	3차		
	2) 보호판 고정 볼트 : 모든 보호판 직경 6mm 이상, 강도 8.8 이상 볼트로 고정	1차	2차	3차		
	3) 냉각용 팬이 외부로 노출 된 경우 위험 여부에 따른 손가락 보호망 설치 (단, 팬과 신체의 접촉이 불가능한 배치일 경우 제외)	1차	2차	3차		
	캐치 캔 (7장 31조 ㉠) p.26					
33	1) 내열성 재질, 기계적인 고정	1차	2차	3차		
	2) 캐치 캔 - 냉각수, 엔진 또는 기어오일 용량의 10% 이상 또는 1리터 이상 - 별도의 호스 설치 (드레인 호스) 필요 - 드레인 호스 : 최소 내경 3mm, 프레임 가장 아래 부분까지 내려오게 고정 설치	1차	2차	3차		
	3) 캐치캔 고정 시 찌그러짐 없을 것, 움직임 없도록 확실히 고정될 것.	1차	2차	3차		
	배터리 (Low Voltage) (6장 30조) p.23~24					
34	1) 차량의 프레임 내부에 위치, 안전하게 고정	1차	2차	3차		
	2) 축전지 모든 단자 절연 ((+)극, (-)극 모두 절연)	1차	2차	3차		
	3) (+)극 단자 쪽 절연 필수 (ex: 스타트모터, 스타트모터 릴레이, 킴 스위치 등)	1차	2차	3차		
	4) 리튬 기반 저전압 배터리 - 난연성 케이스에 내장, 방화벽 설치, 보호회로 장착 - 국내 판매되는 상용품 사용시 위 조건 모두 만족 - 별도 제작 시 증빙자료 제출	1차	2차	3차		
	체결장치 (15장 74조) p.58					
35	1) 강도 8.8 - 조향, 제동, 안전벨트, 서스펜션, 동력계통	1차	2차	3차		
	2) 조향,제동,안전벨트,서스펜션,동력계통 볼트 또는 너트 체결 후 피치 2개 이상	1차	2차	3차		
	3) 풀림방지 체결 (74조 ③항 1,2,3,4,5 방식만 허용) - 조향, 제동, 안전벨트, 동력계통, 서스펜션, 공력장치, 고전압 시스템 - 고온 발생 부위(엔진, 배기장치, 브레이크 디스크, 브레이크 캘리퍼, 고온이 발생하는 전기적 연결부)에는 나일론 록 너트 금지 - 노드락 와셔 & U너트 사용 허용 (단, U너트 재사용 흔적 있을 시 교체 권고)	1차	2차	3차		
	4) 피스류 사용 금지 및 기타 풀림방지 체결방식 사용시 증빙자료 제출	1차	2차	3차		
	공력장치 및 디퓨저 (15장 73조) p.56~58					
	1) 드라이버 탈출 방해하지 않을것	1차	2차	3차		
	2) 모서리 날카롭지 않을것	1차	2차	3차		
	3) FAN 등으로 강압적으로 공기의 흐름을 만들어내는 장치 사용 금지	1차	2차	3차		
	4) 공력장치 안전성 확인 - 임의의 지점, 200N 하중 부여, 최대 변형량 25mm 이하, 영구 변형 5mm 이내	1차	2차	3차		
	전면부					
36	1) 앞타이어 앞 700mm 이상 돌출 금지	1차	2차	3차		
	2) 전륜 허브중심 높이에서 차폭(타이어 바깥면) 이내에 위치	1차	2차	3차		
	3) 전륜휠타이어 전방에는 지면에서 250mm 초과 높이로는 설치 금지(공차상태)	1차	2차	3차		
	후면부					
	1) 뒷 타이어 뒤 250mm 이상 돌출 금지	1차	2차	3차		
	2) 헤드레스트 가장 뒷면보다 앞으로 돌출 금지	1차	2차	3차		
	3) 후륜 허브 중심 높이에서의 타이어 안쪽 폭 이내에 위치	1차	2차	3차		
	4) 어떠한 부분도 지면으로부터 1.2m 초과 금지 (공차상태)	1차	2차	3차		
	바퀴사이(전륜-후륜 휠중심선 사이 위치)					
	1) 전 후륜 휠 중심 높이에서의 휠의 바깥 면보다 돌출 금지	1차	2차	3차		
	2) 지면으로부터 500mm 초과 금지 (공차상태)	1차	2차	3차		
위 공통항목에 대해 확인하여 경기에 참가 할 수 있음을 확인합니다. 2025. 09. . 검차 위원 : (서명)						

2025 FSK Technical Inspection Form (C-Formula)

학교 및 팀명 :

Car No. :

C-Formula (내연기관)						
No.	항목	1차	2차	3차	비고	
III. 드라이버 하차 & 카울 탈거						
C-1	비상 정지 스위치 (6장 29조) p.23					
	1) 주 비상 정지 스위치:작동시 레버가 분리되는 레버형 사용 필수(그림24 : p.23)	1차	2차	3차		
	2) 주 비상 정지 스위치 위치 : 운전자 오른쪽 어깨 높이에 1개	1차	2차	3차		
	3) 비상 스위치 스티커 부착 여부 (그림 24) - 25mm x 45mm 흰색 바탕 사각형 내에 파란색 삼각형, 빨간색 불꽃 구성	1차	2차	3차		
C-2	배기장치 (7장 32조) p.26~27					
	1) 배기구 높이 지면에서 600mm 이내, 뒤축 중심선보다 후방 450mm 이내	1차	2차	3차		
	2) 소음 측정을 위해 배기구 방향 아래 금지	1차	2차	3차		
	3) 배기 파이프 운전석 통과 금지	1차	2차	3차		
	4) 배기 가스가 드라이버 방향으로 배출되지 않는 구조	1차	2차	3차		
C-3	흡기, 연료시스템 (8장 34조 ⑧) p.30					
	메인롤후프 최상단과 4개 타이어 모서리 공간 안에 위치 (에어 클리너 제외)	1차	2차	3차		
C-4	연료통 (8장 34조 p.27~28, 6장 28조 p.22)					
	1) 연료통 - 프레임 주 구조물과 메인 롤 후프 지지대 안에 위치 - 드라이버 공간 안에 위치 X	1차	2차	3차		
	2) 연료주입구 - 프레임 주 구조물 외부, 메인 롤 후프 최상단, 4개 타이어 바깥 모서리 내 위치 - 그림 31 : p.30 참고 - 배기장치 등 열원에 근접해 있을 시 주입구에 드립 팬 설치 - 드립 팬에 배출 라인 설치 필수	1차	2차	3차		
	3) 주유 및 주유량 확인 가능 여부 - 바디 미탈거 상태로 주유 및 주유량 확인 가능해야 함 - 연료량 확인용 투명 호스, 수직방향 길이 125mm - 투명 호스 내연료성 증빙자료 제출	1차	2차	3차		
	4) 연료 누출 방지 체크 밸브 여부	1차	2차	3차		
	5) 가스 배출관 설치 여부 : 캐치 탱크에 연결X, 차체 밖으로 연결	1차	2차	3차		
	6) 방진용 부시류 사용하여 고정	1차	2차	3차		
	7) 연료통 및 연료장치와 배기시스템 사이에 방화벽 필요	1차	2차	3차		
C-5	연료라인 (8장 34조 p.28~29, 6장 28조 p.22)					
	1) 연료 전용 호스 사용, 피팅, 클램프, 연료라인 보호 처리 (그림30 : p.29)	1차	2차	3차		
	2) 드라이버 공간 안에 위치 X	1차	2차	3차		
C-6	저압분사 시스템 (8장 34조 ⑥) p.29					
	1) 저압 연료 라인 - 유연성 있는 금속 매쉬 호스 사용, 나사산이 난 피팅으로 고정 - 강화 고무호스 사용 시 연료라인 보호를 할 수 있는 클램프와 같이 사용	1차	2차	3차		
	2) 인젝션 시스템 - 실린더 블록, 실린더 헤드, 또는 흡기 매니폴드, 흡기 파이프 등에 기계적 고정. - 호스 클램프, 케이블 타이, 안전와이어 사용한 고정 불허용	1차	2차	3차		
	3) 인젝션 엔진 흡기 매니폴더 : 실린더 블록 또는 실린더 헤드에 안전하게 고정	1차	2차	3차		

2025 FSK Technical Inspection Form (C-Formula)

	고압분사/직분사 시스템 (8장 34조 ⑦) p.30					
C-7	1) 고압 연료라인 : 유연성 있는 스테인레스 스틸 재질 매쉬호스 사용	1차	2차	3차		
	2) 고압 연료라인 100mm마다 엔진 구조물에 기계적인 구속으로 고정	1차	2차	3차		
	3) 고압 연료 펌프는 엔진 구조물(실린더 헤드, 블록 등)에 확실히 고정	1차	2차	3차		
	4) 저압 연료 라인 - 유연성 있는 금속 매쉬 호스 사용, 나사산이 난 피팅으로 고정 - 강화 고무호스 사용 시 연료라인 보호를 할 수 있는 클램프와 같이 사용	1차	2차	3차		
	수냉각시스템 (7장 31조 ⑨) p.26					
C-8	1) 순수한 물 사용 (부동액, 첨가제 사용 금지)	1차	2차	3차		
	2) 수냉각 시스템 구성품의 최고온도&압력 사용가능 여부, 필요시 증빙자료	1차	2차	3차		
	내연기관 흡기제한 장치 (7장 31조) p.24~25					
C-9	1) 하나의 구멍을 지난 뒤 나뉘는 흡입구 형태, 1개의 스로틀 바디 (단, 자연흡기로 사용하는 한국산 엔진 제외)	1차	2차	3차		
	2) 300cc 이하 한국산 엔진 자연흡기 : 직경, 위치 제한 없음	1차	2차	3차		
	3) 300cc 이하 한국산 엔진 과급기 사용 : Φ23mm, 과급기 앞에 설치	1차	2차	3차		
	4) 300cc 이하 외산 엔진 : Φ23mm, 스로틀 바디 이후 설치	1차	2차	3차		
	5) 300cc 초과 한국산 엔진 자연흡기 : 제한 없음	1차	2차	3차		
	6) 300cc 초과 한국산 엔진 과급기 사용 : Φ20mm, 과급기 앞에 설치	1차	2차	3차		
	7) 300cc 초과 외산 엔진 : Φ20mm, 스로틀 바디 이후 설치	1차	2차	3차		
	스로틀 & 스로틀 작동 _ 기계식 (8장 35조) p.30					
C-10	1) 기화기 / 스로틀 바디 장착 필수, 종류 상관 없음	1차	2차	3차		
	2) 스로틀 밸브 케이블 등을 사용한 작동 여부 확인	1차	2차	3차		
	전자식 스로틀 제어 _ ETC (8장 36조) : ETC 적용 차량만 해당 p.30~33					
C-11	1) ETC 일반	1차	2차	3차		
	2) 상용 ETC	1차	2차	3차		
	3) ETC 시스템 보고서	1차	2차	3차		
	4) 스로틀 위치 센서 TPS	1차	2차	3차		
	5) 가속 페달	1차	2차	3차		
	6) 가속 페달 위치센서 APPS	1차	2차	3차		
	7) 브레이크 시스템 인코더 BSE	1차	2차	3차		
	8) 스로틀 타당성 검사	1차	2차	3차		
	9) 제동시스템 타당성 장치 BSPD	1차	2차	3차		
위 항목에 대해 확인하여 경기에 참가 할 수 있음을 확인합니다.						
2025.09. . 검차 위원 : (서명)						